



Comunidad de Madrid

Dirección General de Educación Secundaria,
Formación Profesional y Régimen Especial
CONSEJERÍA DE EDUCACIÓN
Y JUVENTUD

TABLA DE RECONOCIMIENTO DE CRÉDITOS

UNIVERSIDAD: UNIVERSIDAD REY JUAN CARLOS							
Titulación de Formación Profesional: Técnico Superior en Automoción							
Titulación Universitaria: Grado en Ingeniería en Organización Industrial							
MÓDULOS PROFESIONALES		ASIGNATURAS			Tipo de asignatura (1)	Créditos a reconocer	
SISTEMAS ELÉCTRICOS Y DE SEGURIDAD Y CONFORTABILIDAD		INGENIERÍA ELÉCTRICA Y ELECTRÓNICA			OB	6	
ELEMENTOS AMOVIBLES Y FIJOS NO ESTRUCTURALES TRATAMIENTO Y RECUBRIMIENTO DE SUPERFICIES ESTRUCTURAS DEL VEHÍCULO		TECNOLOGÍAS DE FABRICACIÓN			OB	4,5	
EMPRESA E INICIATIVA EMPRENDEDORA FORMACIÓN Y ORIENTACIÓN LABORAL		INTRODUCCIÓN A LA EMPRESA I			FB	6	
FORMACIÓN EN CENTROS DE TRABAJO		PRÁCTICAS EXTERNAS			OB	18	
TotalCréditosAsignaturas Formación Básica propia rama	6	Total CréditosAsignaturas Obligatorias	28,5	Total CréditosAsignaturas Optativas		Total Créditos Asignaturas Formación Básica de otras Ramas	34,5

(1) FB=Formación Básica OB= Obligatoria